

JUNG REBUILD

MASCHINENÜBERHOLUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU



 JUNG

A member of UNITED MACHINING SOLUTIONS

 BLOHM

 JUNG

ÜBER UNS

BLOHM JUNG GMBH

Produktivität, Leistung und Präzision – drei Eigenschaften, die Anwender weltweit mit den Flach- und Profilschleifmaschinen der Marken BLOHM und JUNG verbinden. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen weltweit in den unterschiedlichsten Anwendungsfeldern und unter verschiedensten Bedingungen im Einsatz. Die Erfahrungen aus über 35.000 ausgelieferten Maschinen fließen beständig in Weiterentwicklungen und Innovationen ein, um die Produktionseffizienz unserer Kunden noch weiter zu erhöhen.

Das Produktportfolio der Blohm Jung GmbH reicht von Flachsleifmaschinen über anwendungsorientierte Universalmaschinen bis hin zu kundenorientierten Produktionsmaschinen. Dabei unterstützen unsere Spezialisten

aus Service und Technologie unsere Kunden während des gesamten Lebenszyklusses der Maschinen. Von Schleifversuchen über Trainings und Wartungsverträge bis zum Retrofit bieten wir unseren Kunden persönliche und schnelle Beratung.

2008 erfolgte die Zusammenführung der beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter einem Dach. Die Blohm Jung GmbH bündelte so das umfangreiche Know-how und ermöglicht so neue, höhere Standards im Bereich Präzision, Qualität sowie Wirtschaftlichkeit. Die Blohm Jung GmbH garantiert als Teil der UNITED GRINDING Group und mit einem Netz weltweiter Vertretungen eine globale Präsenz und Nähe zum Kunden.

« Eine Maschinenüberholung für JUNG Produkte kann im Baukastensystem individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten werden. Wählen Sie zwischen einzelnen Baugruppenüberholungen oder entscheiden Sie sich für ein komplettes Rebuild Ihrer Maschine und hauchen dieser ein neues Leben ein – sie ist danach in einem Zustand wie bei der Erstauslieferung und behält ihre offene Bauweise mit dem gewohnt einfachen Handling. Danach beträgt die Lebenszeit der Maschine wieder bis zu mehreren Jahrzehnten. »



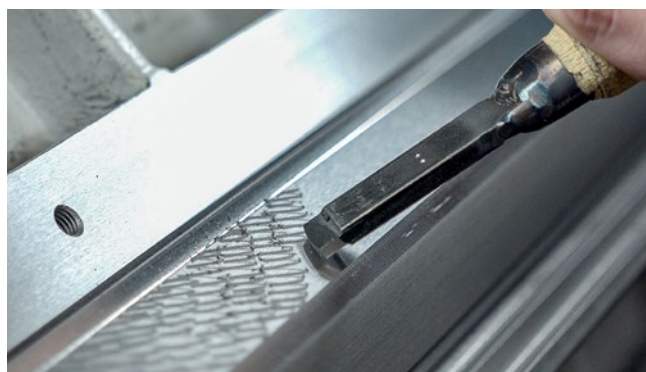
Sehen Sie hier ein
JUNG REBUILD im
Zeitraffer.

IHRE REBUILD-MÖGLICHKEITEN BEI JUNG

Führungsbahnüberholung

Bei einer Führungsbahnüberholung werden zunächst die Doppel-V-Führungen von Querschlitzen, Tisch und Bett (optional) zueinander eingeschliffen. Das Ergebnis ist eine perfekt aufeinander abgestimmte Maschinengeometrie. Die Vorgehensweise ist dabei die gleiche wie bei Neumaschinen (Typ H- und J-Baureihe). Während dieser exklusiven Bearbeitungsmethode findet eine Oberflächenhärtung statt und der bewährte Kreuzschliff (weitere Einsatzgebiete: Medizintechnik, Automobilindustrie) wird in die Führungen eingeschliffen. Doch erst durch die Kombination aus Führungsbahnschleifen und anschließendem Schaben des Tisches entsteht die einzigartige Präzision und Langlebigkeit einer JUNG-Schleifmaschine. Das jahrzehntelange Know-how unserer Mitarbeiter und ständige Qualitätsprüfungen gepaart mit dem Einsatz unserer Spezialmaschinen sind der Garant für höchste Qualität und Genauigkeit Ihrer JUNG-Schleifmaschine.

Dauer: ca. 5-6 Wochen



Schleifspindelüberholung

Der Zustand Ihrer Schleifspindel ist extrem wichtig, da sie über die Schleifscheibe den direkten Kontakt zum Werkstück hat und über Qualität oder Ausschuss entscheidet. Nach einer Schleifspindelüberholung erhalten Sie ein neuwertiges Produkt für allerhöchste Ansprüche.

Maschinentypen: F-, H-, J-, C-, JT-Baureihen

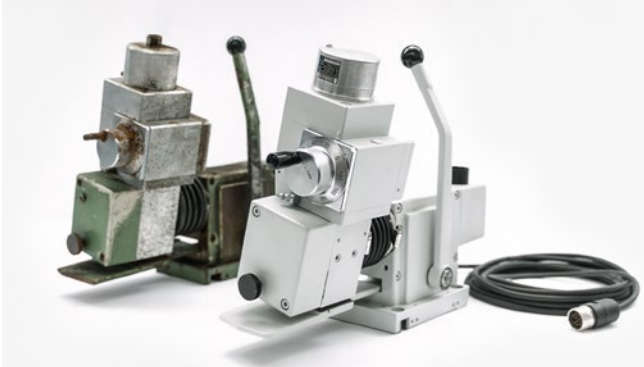
Dauer: größtenteils im Austausch ab Lager verfügbar



Neulackierung

Nicht nur die Technik ist heutzutage entscheidend, auch die Optik einer Anlage spielt eine immer größere Rolle. Eine Neulackierung wertet Ihre Maschine deutlich auf und wirkt sich positiv auf die Präsentation Ihres Maschinenparks aus. Nach umfangreicher Demontage diverser Maschinenelemente werden stark beanspruchte Teile sandgestrahlt, um eine optimale Basis für unsere Mehrschicht-Lackierung zu schaffen.

Dauer: ca. 3 Wochen



Abrichterüberholung

Eine weitere JUNG-Kernkompetenz ist die Abrichteinheit, welche eine zuverlässige Konturgenauigkeit gewährleistet. Sollten Verschleißerscheinungen auftreten, so haben Sie die Möglichkeit einer Überholung. Der Abrichter wird hierbei wieder in einen neuwertigen Zustand gebracht. Nach der Demontage werden sämtliche Ersatz- und Verschleißteile ausgetauscht und ggf. Führungen neu eingeschliffen. Anschließend wird der Abrichter durch einen Servicetechniker wieder montiert und ausgerichtet.

Typen: MA65, AF65/100, HF50, PA30/31/37/120/130
Dauer: je nach Typ 2-4 Wochen



Upgrades/Nachrüstung

Uns ist sehr daran gelegen, dass Sie stets auf dem neuesten Stand sind, ohne gleich die gesamte Technik auszutauschen zu müssen. Für diese Fälle bieten wir diverse Upgrades/Nachrüstungen an, wie z. B.

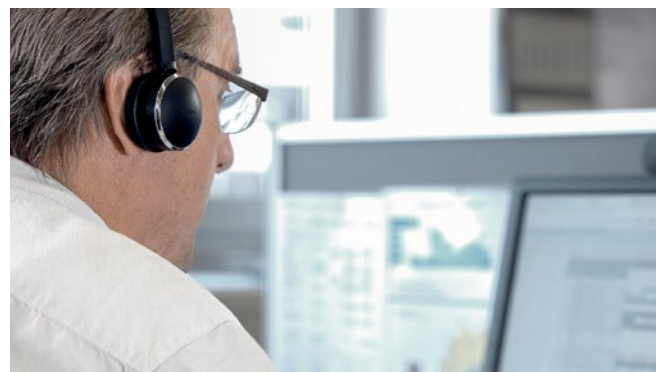
- Upgrade automatische Zentralschmierung
- Update einzelner oder mehrerer Maßstäbe
- Update Digitalanzeige
- Upgrade Abrichteinheit
- Upgrade Technologie (z. B. Tief-, Tauch-, Stirnschleifen, etc.)
- Update Maschinensteuerung



Leihgeräte

Während sich Ihr Gerät oder Ihre Maschine bei uns in der Überholung befindet, können Sie wie gewohnt die Wartezeit mit einem Leihgerät oder einer JUNG-Leihmaschine überbrücken, ohne einen gravierenden Produktionsausfall hinnehmen zu müssen.

Typen: PA3x, JF520



Gewährleistung

Wir bieten 12 Monate oder 2.000 Betriebsstunden Gewährleistung auf Überholungen, inklusive der dabei ausgetauschten Teile. Auf Rebuilds und Maschinenüberholungen mit Führungsbahnschleifen bekommen Sie eine Zusatzgewährleistung auf 24 Monate oder 4.000 Betriebsstunden auf die Maschinengeometrie.

HF-i BAUREIHE



Der bewährte Klassiker

Gewohntes Handling trifft neue Elektrik. Glasmaßstäbe in der Y- und Z-Achse, automatische Zentralschmierung mit Überwachungsfunktion sowie ein integrierter 5,5 kW Schleifspindeltrieb gehören zum Standard und machen die HF-i Baureihe zur optimalen Alltags- oder Beistellmaschine für den Werkzeugbau.



Digitale Messsysteme mit Anzeige

Verfügbar in den Achsen Y und Z für μ -genaues Positionieren. Ausgestattet mit Nullpunktabschaltung.



Bedienerfreundliches Steuerpult

Sämtliche Einstellungen können auf einfachste Weise vorgenommen werden und sind gut ablesbar dargestellt.



Automatische Zentralschmierung

Für Gewindespindeln, Säulen-, Tisch- und Querschlittenführungen. Mit Ölstands- und Öldrucküberwachung für höchste Sicherheit der Schmierfunktion.

TECHNISCHE DATEN

TISCH

HF50-i

max. Schleifbereich	600 x 250 mm
max. Tischaufspanfläche	600 x 200 mm
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	350 mm
max. Belastung inkl. Magnetspanplatte	100 kg

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	1.000 – 24.000 mm/min
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	– mm/min
Eingabefeinheit	– mm

Y-ACHSE (VERTIKALBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	500 mm/min
Verfahrweg	250 mm
Eingabefeinheit	0,001 mm
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	0,001 – 0,01 mm
Rückstellweg einstellbar	– mm

Z-ACHSE (QUERBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	1 – 1.000 mm/min
Verfahrweg	225 mm
Zeilenvorschub pro Tisdoppelhub einstellbar	0,1 – 10 mm
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	10 – 1.000 mm/min
Eingabefeinheit	0,001 mm

HAUPTSPINDELANTRIEB

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	100 – 4.200 min ⁻¹
Aufnahmekegel	1:6
max. Antriebsleistung	5,5 kW
Schnittgeschwindigkeit	35 m/s

SCHLEIFSCHEIBE

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	225 x 20 x 51 mm
--	------------------

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Spannungsversorgung	400 V AC/50 Hz
Gesamtanschlusswert	7,5 kW
Absicherung	25 A

FLÄCHENBEDARF (OHNE SICHERHEITSABSTÄNDE, INKL. SCHALTSCHRANK/KÜHLMITTELANLAGE)

Länge x Breite x Höhe	2.750 x 1.800 x 2.200 mm
-----------------------	--------------------------

GEWICHT

ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	-/1.400 kg
--------------------------------------	------------

JF-i BAUREIHE



Die klassische Universalmaschine

Die JF-i Baureihe bringt alle Voraussetzungen für ein bedienerfreundliches Einrichten und Arbeiten mit. Die übersichtliche Steuerung mit 3-Achs-Positionsanzeige und konventionellen Bedienelementen macht den Einsatz wechselnder Schleifaufgaben vor allem im Werkzeugbau zum Kinderspiel.



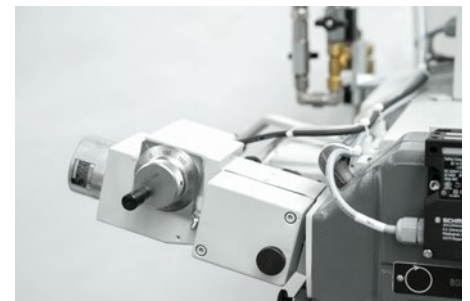
Bedienfeld mit Digitalanzeige

Sämtliche Befehle werden selbsterklärend über Funktionstasten, Stufenschalter und die Digitalanzeige eingestellt.



Mechanische Zustellung mit Eilgang

Die Höhenzustellung wird wahlweise über Handrad (mechanisch) oder automatisch über Schrittmotor und Eilgangtasten bedient.



Manueller Kopfabrichter mit Abrichtmaß- kompensation und V-konstant

Abrichtzustellbeträge werden automatisch mit der Y-Achse kompensiert und die eingestellte Schleifspindeldrehzahl wird konstant gehalten. Die Abrichtbewegung wird mittels Handhebel manuell ausgeführt.

TECHNISCHE DATEN

TISCH	JF415-i	JF520-i	JF625-i
max. Schleifbereich	400 x 200 mm	600 x 250 mm	600 x 300 mm
max. Tischaufspanfläche	400 x 150 mm	600 x 200 mm	600 x 250 mm
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	400 mm	490 mm	490 mm
max. Belastung inkl. Magnetspanplatte	75 kg	100 kg	130 kg

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	1.000 – 24.000 mm/min	1.000 – 24.000 mm/min	1.000 – 24.000 mm/min
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	– mm/min	– mm/min	– mm/min
Eingabefeinheit	– mm	– mm	– mm

Y-ACHSE (VERTIKALBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	600 mm/min	500 mm/min	500 mm/min
Verfahrweg	380 mm	380 mm	360 mm
Eingabefeinheit	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	0,0005 – 0,05 mm	0,0005 – 0,05 mm	0,0005 – 0,05 mm
Rückstellweg einstellbar	0 – 10 mm	0 – 10 mm	0 – 10 mm

Z-ACHSE (QUERBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	1 – 1.000 mm/min	1 – 1.000 mm/min	1 – 1.000 mm/min
Verfahrweg	165 mm	225 mm	280 mm
Zeilenvorschub pro Tischdoppelhub einstellbar	0,1 – 10 mm	0,1 – 10 mm	0,1 – 10 mm
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	10 – 1.000 mm/min	10 – 1.000 mm/min	10 – 1.000 mm/min
Eingabefeinheit	0,001 mm	0,001 mm	0,001 mm

HAUPTSPINDELANTRIEB

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	100 – 4.200 min ⁻¹	100 – 4.200 min ⁻¹	100 – 4.200 min ⁻¹
Aufnahmekegel	1:6	1:6; 1:10*	1:10; 1:6*
max. Antriebsleistung	2,5 kW	5,5 kW	9,3 kW
Schnittgeschwindigkeit	35 m/s	35 m/s	35 m/s

*optional

SCHLEIFSCHEIBE

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	225 x 20 x 51 mm	250 x 25 x 51 mm	300 x 30 x 76,2 mm
--	------------------	------------------	--------------------

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Spannungsversorgung	400 V AC/50 Hz	400 V AC/50 Hz	400 V AC/50 Hz
Gesamtanschlusswert	6 kW	7,5 kW	13,5 kW
Absicherung	25 – 35 A	25 – 35 A	35 A

FLÄCHENBEDARF (OHNE SICHERHEITSABSTÄNDE, INKL. SCHALTSCHRANK/KÜHLMITTELANLAGE)

Länge x Breite x Höhe	2.800 x 1.750 x 2.200 mm	3.000 x 2.050 x 2.440 mm	3.200 x 2.050 x 2.440 mm
-----------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

GEWICHT

ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	1.300/1.550 kg	1.600/1.850 kg	2.250/2.500 kg
--------------------------------------	----------------	----------------	----------------

JF-N BAUREIHE



Die moderne Universalmaschine

Für die Einzelteilerfertigung beim Flach- und Profilschleifen ist die JF-N Baureihe die optimale Einstiegsmaschine. Die einfache Bedienung über Handräder für das „schnelle Schleifen“ und die zuschaltbaren, automatisch ablaufenden Programmzyklen machen diese Maschine zu einem unentbehrlichen Partner für den universellen Praktiker.



Bedienfeld mit Touchscreen

Sämtliche Befehle werden intuitiv über Funktionstasten, Stufenschalter und Touchscreen eingestellt.



Bedienpult

Erlaubt das Positionieren der Achsen Y und Z mittels elektronischem Handrad. Hierbei kann die Geschwindigkeit der Achsen variabel eingestellt werden.



Automatischer Kopfabrichter mit Abrichtmaßkompensation und V-konstant

Abrichtzustellbeträge werden automatisch mit der Y-Achse kompensiert und die eingestellte Schleifspindeldrehzahl wird konstant gehalten. Die Abrichtbewegung sowie Diamantstellung wird über das Bedienfeld programmiert und automatisch ausgeführt. (Option)

TECHNISCHE DATEN

TISCH	JF525N-RS	JF630N-RS
max. Schleifbereich	600 x 250 mm	600 x 300 mm
max. Tischaufspanfläche	600 x 200 mm	600 x 250 mm
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	490 mm	490 mm
max. Belastung inkl. Magnetspanplatte	100 kg	130 kg

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	1.000 – 24.000 mm/min	1.000 – 24.000 mm/min
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	– mm/min	– mm/min
Eingabefeinheit	– mm	– mm

Y-ACHSE (VERTIKALBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	0,1 – 2.000 mm/min	0,1 – 2.000 mm/min
Verfahrweg	380 mm	360 mm
Eingabefeinheit	0,001 mm	0,001 mm
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	0,001 – 9,99 mm	0,001 – 9,99 mm
Rückstellweg einstellbar	0,001 – 9.999,9 mm	0,001 – 9.999,9 mm

Z-ACHSE (QUERBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	1 – 1.000 mm/min	1 – 1.000 mm/min
Verfahrweg	225 mm	280 mm
Zeilenvorschub pro Tischdoppelhub einstellbar	0,1 – 10 mm	0,1 – 10 mm
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	10 – 1.000 mm/min	10 – 1.000 mm/min
Eingabefeinheit	0,001 mm	0,001 mm

HAUPTSPINDELANTRIEB

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	100 – 4.200 min ⁻¹	100 – 4.200 min ⁻¹
Aufnahmekegel	1:6, 1:10*	1:10; 1:6*
max. Antriebsleistung	5,5 kW	9,3 kW
Schnittgeschwindigkeit	35 m/s	35 m/s
		*optional

SCHLEIFSCHEIBE

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	250 x 25 x 51 mm	300 x 30 x 76,2 mm
--	------------------	--------------------

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Spannungsversorgung	400 V AC/50 Hz	400 V AC/50 Hz
Gesamtanschlusswert	7,5 kW	13,5 kW
Absicherung	25 A	35 A

FLÄCHENBEDARF (OHNE SICHERHEITSABSTÄNDE, INKL. SCHALTSCHRANK/KÜHLMITTELANLAGE)

Länge x Breite x Höhe	3.000 x 2.050 x 2.440 mm	3.200 x 2.050 x 2.440 mm
-----------------------	--------------------------	--------------------------

GEWICHT

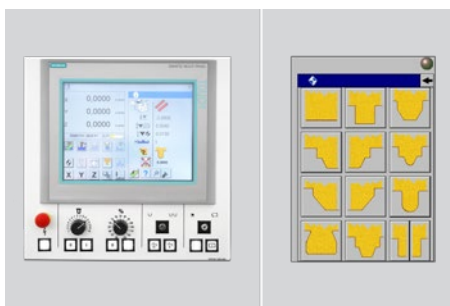
ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	1.600/1.850 kg	2.250/2.500 kg
--------------------------------------	----------------	----------------

JE-P BAUREIHE



Die kompakte Profilschleifmaschine

Flachsleifen und Profilsleifen gehen bei unseren Kunden Hand in Hand. Einfaches, manuelles Einrichten der Maschine wird über elektronische Handräder sowie Joystick gesteuert. Die graphische Bedienerführung unterstützt hierbei das Schleifen und das Profilabrichten.



Bedienfeld mit Touchscreen

Sämtliche Befehle werden äußerst simpel über Funktonstasten, Stufenschalter und Touchscreen eingestellt. Auch komplexe Programmierarbeiten (Grundbild „Profile“) werden durch die graphische Menüführung bedienerfreundlich unterstützt.



Bedienpult

Erlaubt das Positionieren aller Achsen mittels Joystick und elektronischen Handrädern. Hierbei kann die Geschwindigkeit der Achsen variabel voreingestellt werden.



Tischabrichter mit Klappfunktion

Zum Profilieren der Schleifscheibe klappt der Tischabrichter pneumatisch hoch und senkt sich danach wieder unter die Magnetplatte ab. Ausgestattet mit 5 Werkzeughaltern für Diamanten (4x 45°; 1x senkrecht).

TECHNISCHE DATEN

TISCH	JE525P-R	JE630P-R
max. Schleifbereich	600 x 250 mm	600 x 300 mm
max. Tischaufspannfläche	600 x 200 mm	600 x 250 mm
max. Abstand Tisch/Spindelmitte	490 mm	490 mm
max. Belastung inkl. Magnetspannplatte	100 kg	130 kg

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit stufenlos hydraulisch (Pendelschleifen)	1.000 – 24.000 mm/min	1.000 – 24.000 mm/min
Verfahrgeschwindigkeit elektro-mechanisch	5 – 5.000 mm/min	5 – 5.000 mm/min
Eingabefeinheit	0,0001 mm	0,0001 mm

Y-ACHSE (VERTIKALBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	0,1 – 2.000 mm/min	0,1 – 2.000 mm/min
Verfahrweg	380 mm	360 mm
Eingabefeinheit	0,0001 mm	0,0001 mm
Schleifkopfhöhenzustellung pro Tischhub	0,0001 – 9,99 mm	0,0001 – 9,99 mm
Rückstellweg einstellbar	0,0001 – 9.999,9 mm	0,0001 – 9.999,9 mm

Z-ACHSE (QUERBEWEGUNG)

Verfahrgeschwindigkeit	0,1 – 2.000 mm/min	0,1 – 2.000 mm/min
Verfahrweg	225 mm	280 mm
Zeilenvorschub pro Tischdoppelhub einstellbar	0,1 – 10 mm	0,1 – 10 mm
Kontinuierlicher Vorschub stufenlos einstellbar	0,1 – 2.000 mm/min	0,1 – 2.000 mm/min
Eingabefeinheit	0,0001 mm	0,0001 mm

HAUPTSPINDELANTRIEB

Drehzahlbereich (abhängig vom Schleifscheibendurchmesser)	100 – 4.200 min ⁻¹	100 – 4.200 min ⁻¹
Aufnahmekegel	1:6, 1:10*	1:10; 1:6*
max. Antriebsleistung	5,5 kW	9,3 kW
Schnittgeschwindigkeit	35 m/s	35 m/s
		*optional

SCHLEIFSCHEIBE

max. Durchmesser x max. Breite x Bohrung	250 x 25 x 51 mm	300 x 30 x 76,2 mm
--	------------------	--------------------

X-ACHSE (TISCHBEWEGUNG)

Spannungsversorgung	400 V AC/50 Hz	400 V AC/50 Hz
Gesamtanschlusswert	7,5 kW	13,5 kW
Absicherung	25 – 35 A	35 A

FLÄCHENBEDARF (OHNE SICHERHEITSABSTÄNDE, INKL. SCHALTSCHRANK/KÜHLMITTELANLAGE)

Länge x Breite x Höhe	3.000 x 2.050 x 2.440 mm	3.200 x 2.050 x 2.440 mm
-----------------------	--------------------------	--------------------------

GEWICHT

ohne Schaltschrank/mit Schaltschrank	1.600/1.850 kg	2.250/2.500 kg
--------------------------------------	----------------	----------------

WIR SIND FÜR SIE DA

Unsere Produkte sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein.

Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Darum stehen Ihnen weltweit kompetente HelpLines und Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



Start up
Inbetriebnahme
Gewährleistungs-
verlängerung



Qualification
Schulung
Produktunterstützung



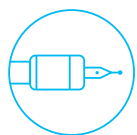
Prevention
Wartung
Inspektion



Service
Kundendienst
Kundenberatung
HelpLine



Digital Solutions
Remote Service



Material
Ersatzteile
Austauschteile
Zubehör



Rebuild
Maschinenüberholung
Baugruppenüberholung



Retrofit
Umbauten
Nachrüstungen

DIGITAL SOLUTIONS

Digital Solutions stehen für Produkte und Dienstleistungen, die durch IoT-basierte Vernetzung den Datenraum Ihrer Maschine erschließen, eine nahtlose Integration über den gesamten Shopfloor in digitale Wertschöpfungsnetzwerke ermöglichen und dabei datenbasierte Mehrwert-

dienste sowie digitale Dienstleistungen bereitstellen – für mehr Effizienz, Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit. Mehr zu den Dienstleistungen von Digital Solutions finden Sie auf unserer Website unter der Rubrik Customer Care.



CUSTOMER CARE

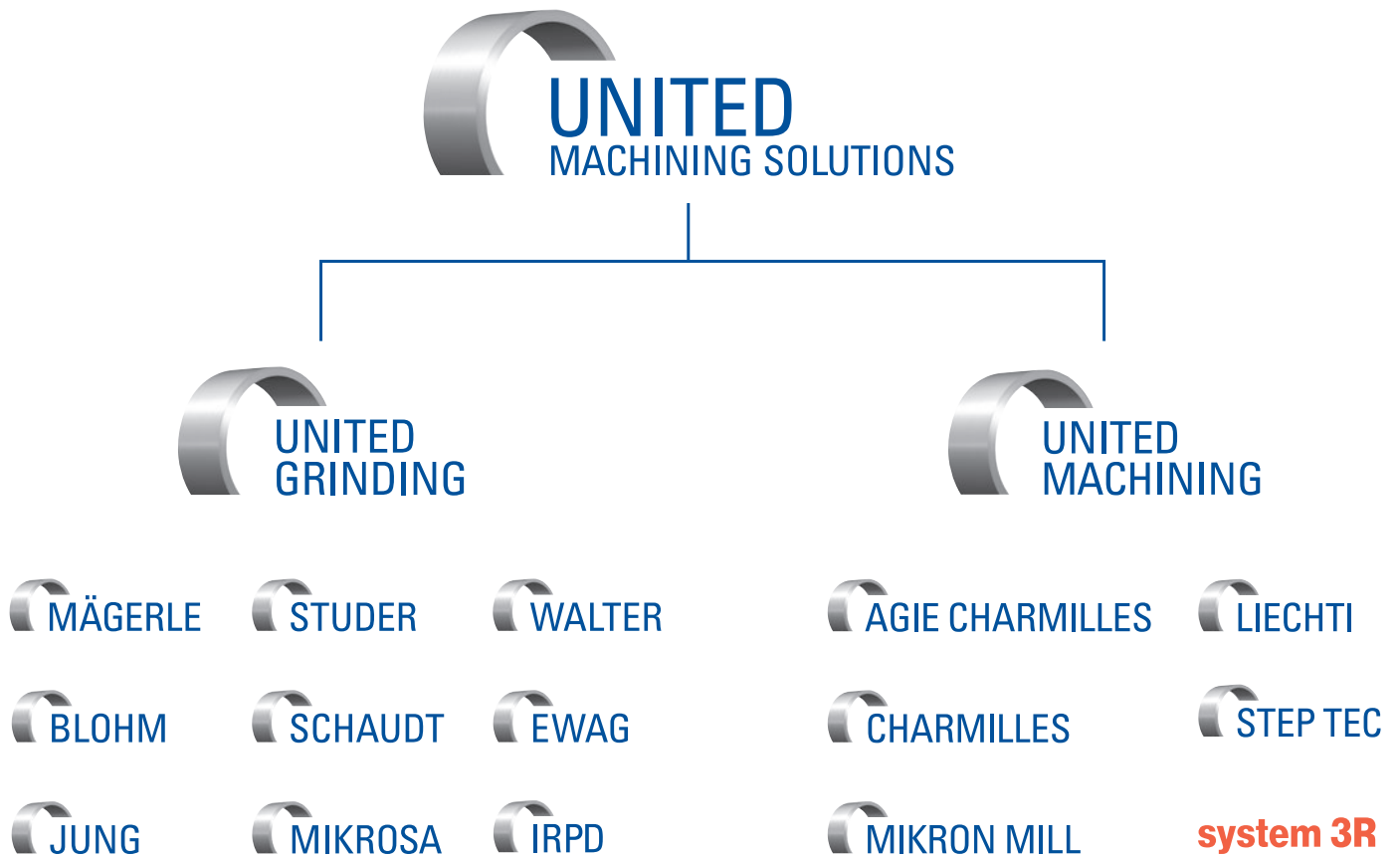
UNITED MACHINING SOLUTIONS

UNITED MACHINING SOLUTIONS ist einer der grössten Werkzeugmaschinenhersteller weltweit. Mit rund 5.000 Mitarbeitenden an über 50 globalen Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten ist UNITED MACHINING SOLUTIONS kundennah und leistungsstark aufgestellt. Die Gruppe ist in zwei Divisionen organisiert: UNITED GRINDING und UNITED MACHINING.

Zu UNITED GRINDING gehören die Marken MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG und IRPD. Ihre Technologien umfassen Flach- und Profilschleifmaschinen, Rundschleifmaschinen, Werkzeugbearbeitungsmaschinen und Werkzeugmaschinen für die Additive Fertigung.

Zu der Division UNITED MACHINING zählen die Marken AGIE CHARMILLES, CHARMILLES, MIKRON MILL, LIECHTI, STEP TEC und SYSTEM 3R. Sie umfasst Maschinen für EDM (Electrical Discharge Machining), das Hochgeschwindigkeitsfräsen und Lasertechnologie sowie Spindelfertigung und Automationslösungen.

«Wir wollen unsere Kunden noch erfolgreicher machen»





Blohm Jung GmbH

Standort Hamburg
Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71 · 21033 Hamburg, Deutschland
Tel. +49 40 33461 2000
sales-hh@blohmjung.com

Standort Göppingen
Jahnstraße 80-82 · 73037 Göppingen, Deutschland
Tel. +49 7161 6271 800
sales-gp@blohmjung.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf
blohmjung.com

