

J600

Precisione e finitura superficiale eccellenti
per un risultato perfetto



Dati di riferimento

J600 - la rettificatrice perfetta per la produzione di pezzi singoli e piccole serie

Area di rettifica 300×600 mm

Precisione dei profili mola ai massimi livelli

Rettifica "a specchio"

Massima flessibilità

Costruita in base agli standard di qualità tedeschi

Blohm Jung GmbH

Produttività, potenza e precisione sono tre caratteristiche alle quali i Clienti di tutto il mondo associano le rettificatrici per piani e profili BLOHM e JUNG. Le nostre macchine sono impiegate da decenni in tutto il mondo su un'ampia gamma di applicativi e nelle più diverse condizioni di produzione. L'esperienza acquisita con oltre 35.000 macchine vendute ha comportato una costante evoluzione ed innovazione del prodotto, volta a migliorare continuamente l'efficienza in produzione dei nostri Clienti.

La gamma di prodotto Blohm Jung GmbH spazia dalle rettificatrici tangenziali "tradizionali", alle macchine orientate allo specifico applicativo, sino alle rettificatrici per la produzione seriale customizzate in base alle esigenze del Cliente. Inoltre, i nostri tecnologi e tecnici specializzati service supportano il Cliente per tutto il ciclo di vita delle nostre rettificatrici. Dalle prove di rettifica ai corsi di formazione, dai contratti di manutenzione programmata ai retrofit, offriamo ai nostri Clienti un'assistenza tempestiva ed una consulenza personalizzata.

Nel 2008 è avvenuta la fusione dei due affermati marchi BLOHM e JUNG. L'unione del vasto know-how di Blohm Jung GmbH consente di ottenere standard sempre più elevati in termini di precisione e qualità. Inoltre, vengono offerte molteplici possibilità di personalizzare le soluzioni tecniche sulla base delle esigenze del Cliente. Blohm Jung GmbH, parte del Gruppo UNITED GRINDING, è presente a livello internazionale con le proprie filiali in India, Cina, Russia e Stati Uniti. Inoltre, 40 agenzie per la vendita ed il service garantiscono una presenza globale capillare e vicinanza al Cliente. Le sedi principali dell'Azienda sono il centro sviluppo e produzione di Amburgo e la divisione service e tecnologia di Göppingen.

J6000

Volantino per gli assi X, Y e Z · Easy-Mode consente la lavorazione in manuale per la rettifica in piano e a tuffo · Adattatore a cono corto per le flange mole · Riduzione della rumorosità macchina per l'operatore · Migliore precisione di inversione dell'asse X · Accessibilità ottimale dell'area di lavoro · Divisore a 1 asse per la rettifica poligonale · Rettifica cilindrica e diametri esterni

Caratteristiche

Dimensioni

- Area di rettifica: 300 x 600 mm
- Distanza dalla tavola al centro del mandrino: 580 mm

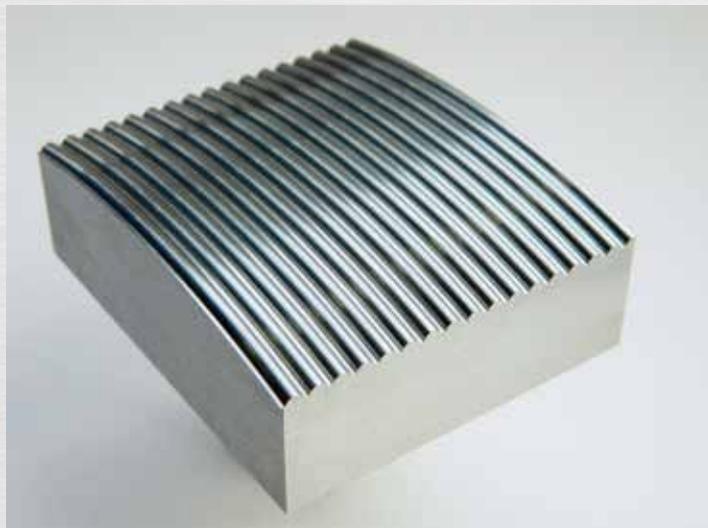
Struttura

- Tutti i principali elementi macchina in ghisa grigia
- Appoggio a terra su 3 punti
- Design termo-simmetrico della slitta a croce
- Asse X con guida idrodinamica EasySlide
- Volantino addizionale elettronico sotto la porta operatore (opzionale)
- Due porte operatore per un'accessibilità ottimale al vano di lavoro



Comando

- SINUMERIK 840D si controlla tutte le funzioni della J600.
- Il pannello di controllo da 15" si basa sul moderno formato 16:9 e offre un comfort ottimale per l'operatore.
- L'integrazione di sicurezza consente di garantire la massima sicurezza per l'operatore e la macchina, ad esempio la configurazione della macchina con sportelli di protezione aperti.
- Gli azionamenti Siemens garantiscono la massima dinamica e precisione nella lavorazione.



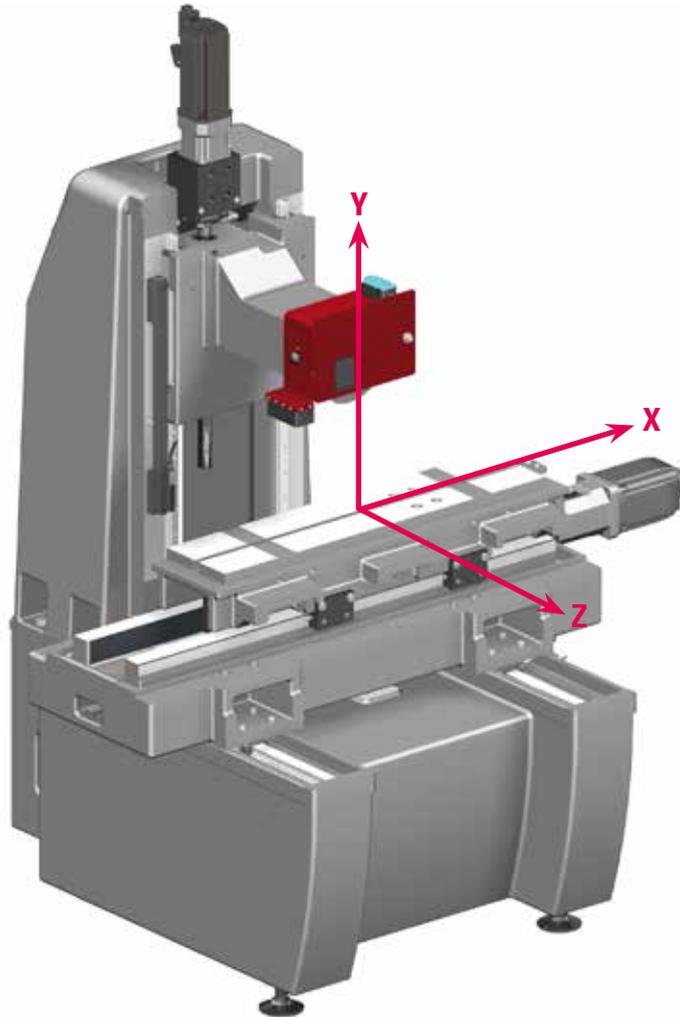
Con la J600 JUNG presenta una moderna rettificatrice in piano e di profili per la massima precisione e qualità della finitura superficiale. Questa macchina offre un'ampia gamma di applicazioni, dalla produzione di singoli componenti a quella in piccole serie in tutti i settori. L'intero potenziale rende la macchina particolarmente adatta per le applicazioni più esigenti della rettifica.

Il principio costruttivo si basa su un sistema modulare che consente alla J600 di tagliare in modo ottimale in base alle esigenze del cliente. La J600 deve le sue eccellenti caratteristiche di smorzamento non ultimo al dispositivo di scorrimento idrodinamico EasySlide. Le viti a ricircolo di sfere ad alta precisione assicurano un'accelerazione e una dinamica elevate.

La J600, prodotta in Germania, offre un comfort unico per l'operatore. Il doppio sportello scorrevole del vano di lavoro e ulteriori sportelli per la manutenzione garantiscono una gestione e una pulizia ottimali della macchina.

I cicli di lavorazione automatici costituiscono la base per la massima disponibilità e il massimo grado di utilizzazione. La movimentazione semplice e convenzionale aumenta la produttività e la flessibilità.

Principio costruttivo consolidato



Il basamento macchina, il montante, la slitta a croce e la testa portamola della J600 sono costruiti in ghisa grigia. Grazie all'ingegnerizzazione CAD 3D con metodo degli elementi finiti, è stata ottimizzata la rigidità e peso della macchina. La rigidità, il peso e le proprietà di assorbimento delle vibrazioni sono la base meccanica per ottenere precisione e finitura delle superfici ottimali.

Il design della slitta a croce assicura una posizione costante della mola rispetto alle guide della testa portamola ed un assorbimento diretto delle forze di rettifica da parte della slitta a croce e guide tavola.

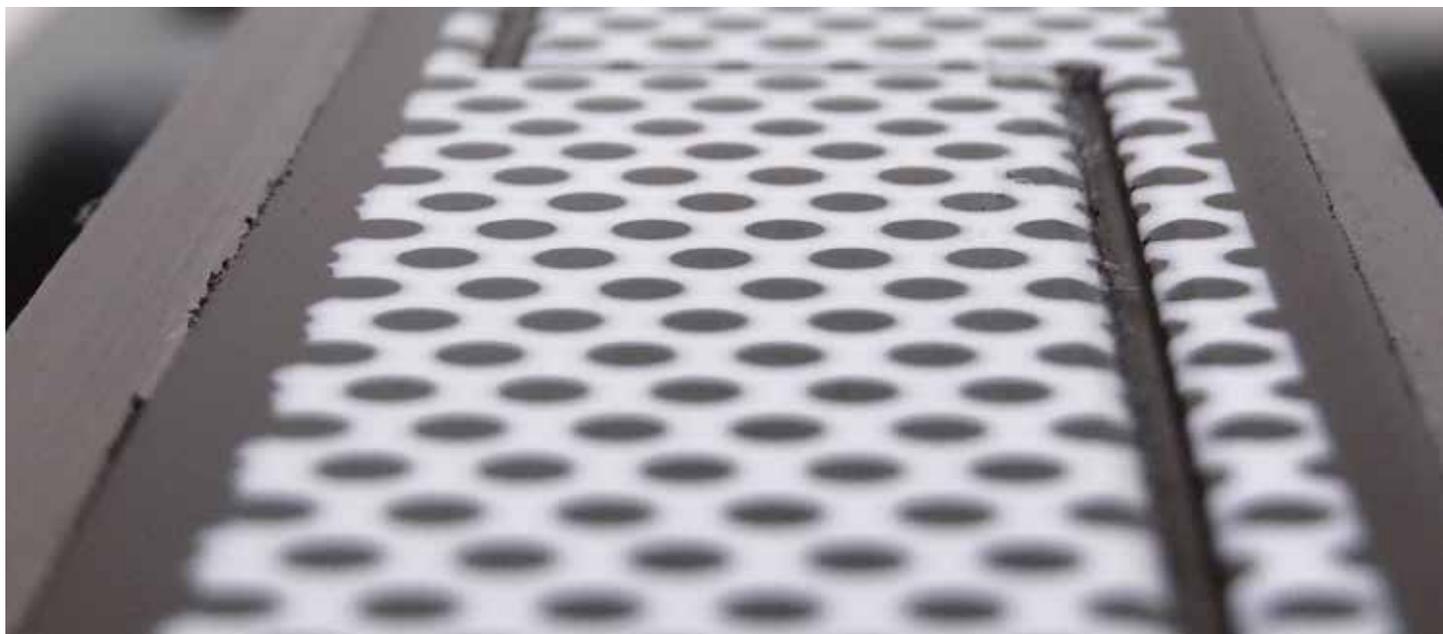
Le viti a ricircolo di sfere ad alta precisione ed i motori in accoppiamento diretto consentono un carico della tavola fino a 400 kg ed una velocità asse con un massimo di 330 corse al minuto in pendolamento.

Nelle rettifica in creep-feed, in interpolazione o poligonale, elevati tassi di asportazione sono garantiti dal controllo integrato della forza di taglio.

Il principio costruttivo della J600 offre una serie di importanti benefici:

- Ampio campo di lavoro con ingombro a terra minimo
- Appoggio a terra su tre punti con la massima precisione, anche in luoghi di installazione critici
- Il carico della tavola fino a 400 kg permette un utilizzo flessibile della macchina
- L'ampia apertura delle porte operatore consente anche il carico di pezzi pesanti
- La macchina, l'armadio elettrico ed il pannello di controllo costituiscono un elemento unico per un trasporto sicuro

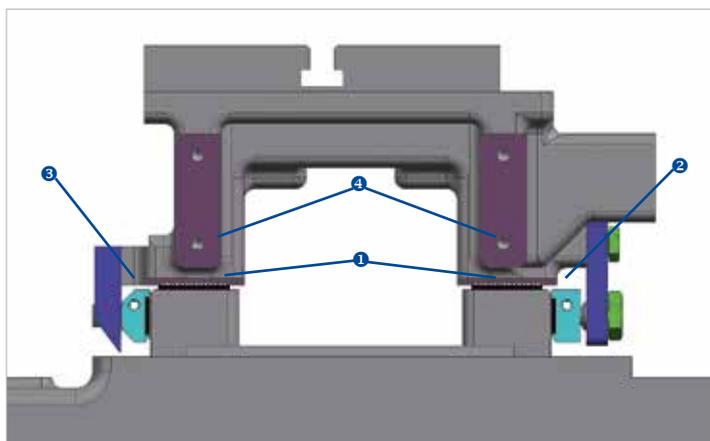
Il principio termo-simmetrico della guida EasySlide



L'assorbimento ottimale delle vibrazioni e l'eccellente fluidità del movimento di scorrimento aumentano la precisione del processo di rettifica. Per raggiungere questo obiettivo, la J600 è dotata di guide dell'asse X raschiate e le guide della tavola sono rivestite con lo speciale sistema EasySlide. Questa tecnologia consente di ottenere una finitura superficiale perfetta sui pezzi lavorati. Il nuovo rivestimento resistente all'usura EasySlide garantisce elevata precisione e qualità di finitura superficiale eccellente.

I benefici

- Guide di scorrimento EasySlide resistenti all'usura
- Guide laterali precaricate montate esternamente
- Separazione del piano di carico e di guida
- Bassissima rumorosità ed assorbimento delle vibrazioni ottimali
- Finitura di altissima qualità sui pezzi lavorati
- Massimo carico della tavola: 400 kg.
- 330 corse tavola/min
- Avanzamento tavola fino a 50 m/min grazie a un ridotto attrito
- Lubrificazione costante con lubrificante adeguato



- 1 Supporto guida
- 2 Guida tavola laterale fissa con rivestimento EasySlide
- 3 Guida tavola laterale mobile con rivestimento EasySlide
- 4 Rivestimento di scorrimento sulla tavola

L'interfaccia utente per la costruzione di utensili – dal pezzo singolo ad elevata complessità alle piccole serie



I benefici

- Monitor da 15" in formato 16:9
- Facile da usare con un elevato comfort di programmazione
- Facile set-up della macchina e parametrizzazione
- Ottimizzazione dei parametri di lavorazione senza interruzioni nel programma di lavoro
- Pacchetti software per aumentare la produttività macchina



Schermata principale "Navigator"



La gestione degli utensili



Rettifica di diversi piani

L'interfaccia utente per la costruzione di utensili è la combinazione del consolidato controllo SIEMENS 840D solution line e dell'interfaccia di programmazione sviluppate da JUNG per la costruzione di utensili e stampi.

Grazie a questo controllo, la rettificatrice J600 è la macchina perfetta per la rettifica di profili complessi con la massima flessibilità. Le tipiche esigenze del Cliente, come ad esempio l'avvio

rapido di programmi di rettifica tangenziale, sono già contemplate nel pannello operatore. I programmi possono essere, inoltre, adeguati in modo rapido e semplice alle esigenze del Cliente.

Il "Navigator" è il primo passo in una struttura di programmazione "user-friendly" con inserimento dati in forma di dialogo. Da questa schermata è possibile accedere alle maschere di editing

del programma di lavoro, della profilatura mola e gestione della memoria utensili.

Inoltre, sono disponibili in opzione programmi per il riscaldamento macchina, cicli di misurazione o la messa a punto automatica degli utensili. Dal "Navigator" è possibile accedere anche al software CAD o il GripsProfile per la realizzazione dei profili.

Componenti software

GripsProfile e modulo CAD:

- 13 profili standard
- Creazione di profili personalizzati
- Dress Check
- Simulazione della ravvittura
- Profilatura differenziale

Programmi di rettifica opzionali:

- Ravvittura di profili
- Ravvittura in continuo (CD)
- Rettifica in creep-feed con regolazione AC
- Rettifica a tuffo
- Rettifica in interpolazione X/Y
- Rettifica in pendolare in interpolazione Z/Y
- Software per la rettifica dei punzoni
- Programma per lavorazione di lotti
- Tastatore
- Sensore acustico per la ravvittura ed il contatto pezzo

Programmazione opzionale:

- Programma di riscaldamento macchina
- Modulo CAD
- GripsProfile
- Gestione utensili
- Raccolta dei dati operativi
- Digital Solutions™

La rettifica poligonale



Tempi di lavorazione ridotti

Il software per la rettifica poligonale consente la lavorazione di profili a 360° sulla J600 in un'unica presa pezzo. Per questa opzione di lavorazione la J600 può essere equipaggiata con un divisore supportato su un lato (con contropunta opzionale).

Anche rettifica cilindrica e diametri esterni

Grazie alla rettifica poligonale, sulla J600 è possibile rettificare qualsiasi profilo esterno costituito da linee ed elementi circolari. La macchina consente, inoltre, l'esecuzione di operazioni di rettifica cilindrica esterna e non cilindrica con la massima precisione del profilo..

Grandissima flessibilità e varietà di pezzi lavorabili

L'impostazione di un nuovo processo di rettifica sulla J600 avviene in modo semplice: l'operatore macchina deve semplicemente generare il profilo bidimensionale del pezzo da lavorare in CAD e caricarlo all'interno del programma. Tutti i passi successivi si svolgono automaticamente. L'operatore macchina non deve necessariamente possedere competenze di programmazione: infatti il programma di rettifica converte i dati nella terza dimensione in modo completamente automatico. L'operatore macchina deve quindi selezionare esclusivamente i parametri di lavorazione.

Alcuni campi applicativi della J600



Dispositivi di profilatura mola - massima flessibilità per la rettifica dei profili



Profilatore basculante PA-T130, posizionato a sinistra del piano magnetico, per la realizzazione di profili ad elevatissima precisione e cambio utensile rapido. Messa a punto automatica dei rulli diamantati (profondità profilo fino a 30 mm).



Portadiamante con inserti intercambiabili (90, 150, 300 mm) per una efficiente ravnatura perimetrale e laterale, nonché per la calibrazione.



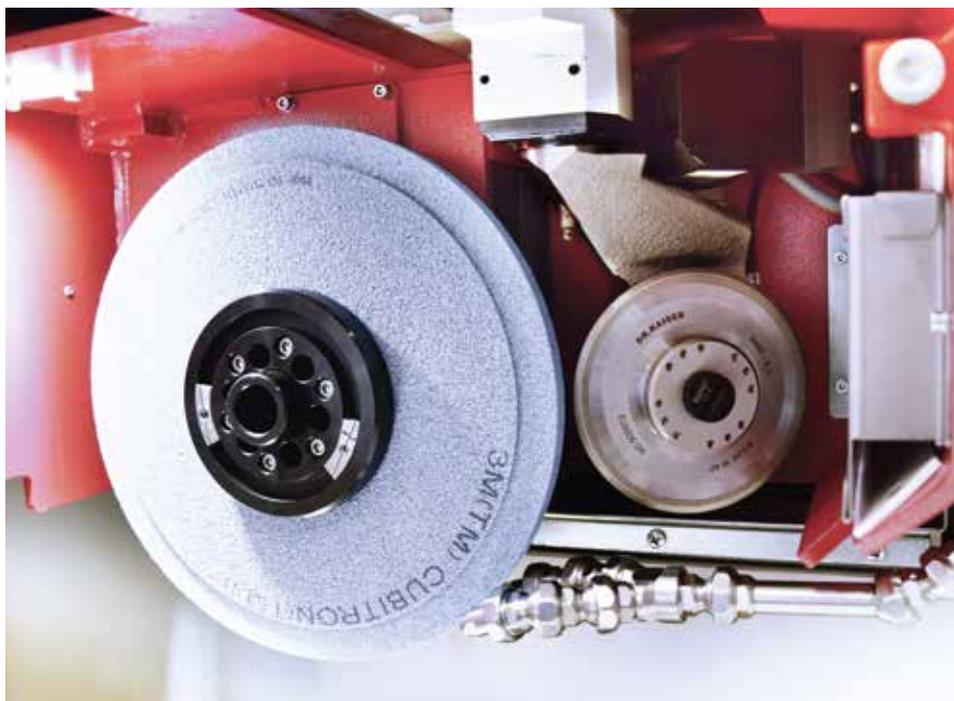
Dispositivo di profilatura su tavola PA-TLR28 idoneo per l'impiego di due rulli diamantati.



Profilatore ribaltabile per la ravnatura fascia e fianco mola e profili. Grazie all'azionamento pneumatico, si evita ogni possibilità di collisione tra la mola e il suo carter di protezione ed il ravnatore.

Profilatore su testa PA-K37

Dispositivo di profilatura CNC a 4-assi della JUNG



Precisione

- Azionamenti diretti degli assi ad alta precisione con risoluzione di 0,1 μm

Controllo

Sistema di programmazione JUNG GripsProfile per

- Realizzazione della geometria dei profili
- Verifica di collisione/fattibilità
- Integrazione CAD/CAM

Flessibilità

- Portautensili a 6 posizioni per diamanti o, in alternativa, possibilità di allestire un rullo diamantato
- Sistema a cambio rapido dell'utensile

Produttività

- Ravvivatura in continuo della mola durante la lavorazione

Performance

- Messa a punto automatica degli utensili in macchina
- Gestione integrata della memoria utensili
- Sensore acustico integrato

Sicurezza della produzione

- Grazie alla posizione su testa, non vi è alcuna possibilità di collisione con le attrezzature di presa pezzo o altri dispositivi nel vano di lavoro

Redditività

- Minore usura degli utensili di ravvivatura
- Funzionamento senza l'intervento dell'operatore macchina con la garanzia della massima precisione
-

Customer Care



Le rettificatrici per piani e profili BLOHM e JUNG devono soddisfare i requisiti del Cliente nel corso degli anni, lavorare in modo economico, garantire affidabilità e disponibilità nel tempo. Dall'avvio macchina al retrofit, il nostro servizio Customer Care è a vostra disposizione per l'intero ciclo di vita della rettificatrice. In tutto il mondo sono a vostra disposizione 6 "HelpLine" telefoniche ed oltre 25 tecnici di assistenza nelle vostre vicinanze:

- Siamo in grado di raggiungervi rapidamente ed offrirvi un supporto completo ed affidabile.
- Vi supportiamo nelle attività di miglioramento processo ed incremento produttività.
- Professionalità, affidabilità e trasparenza.
- Vi forniremo una soluzione professionale in caso di problemi.



Start up
Messa in funzione
Prolungamento della garanzia



Qualification
Formazione
Supporto alla produzione



Prevention
Manutenzione
Ispezione



Service
Servizio clienti
Consulenza ai clienti
HelpLine
Diagnosi in remoto



Digital Solutions™
Remote Service
Service Monitor
Production Monitor



Materiale
Pezzi di ricambio
Pezzi ricondizionati
Accessori

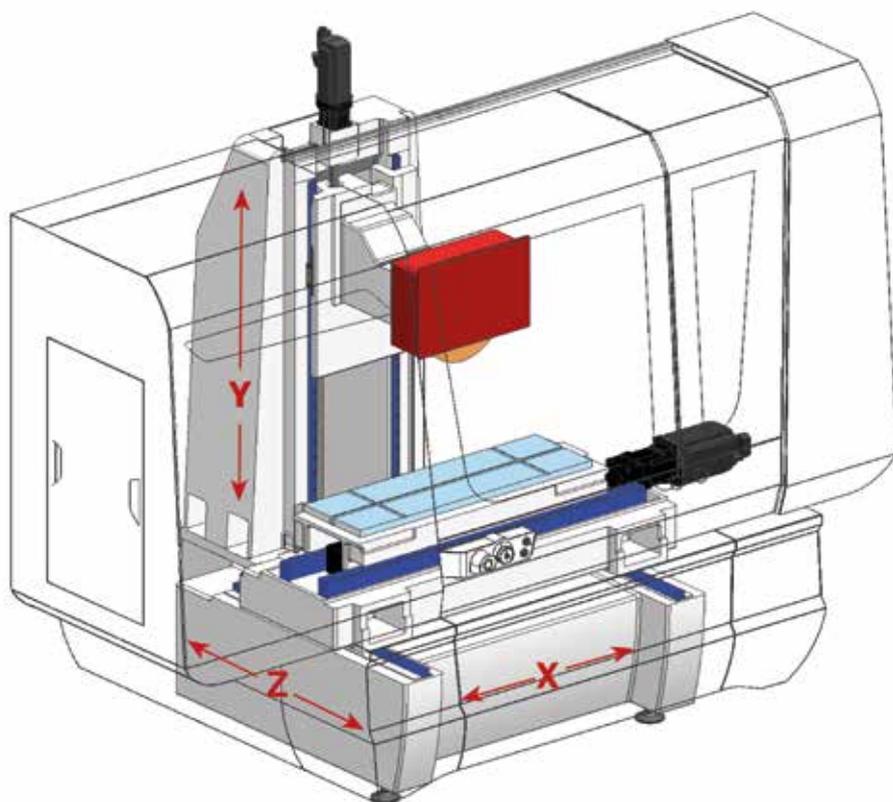


Rebuild
Revisione delle macchine
Revisione dei gruppi



Retrofit
Modifiche
Retrofit
Ritiri di macchine

Dati tecnici



J600

Area di rettifica:	mm	300 x 600
Piano magnetico	mm	300 x 600
Estensione area di presa pezzo	mm	300 x 1.000
Distanza tra la tavola ed il centro del mandrino	mm	130...580
Massimo capacità di carico del piano magnetico.	kg	400
Altezza tavola da filo pavimento	mm	925
Asse X, corsa longitudinale tavola, max.	mm	700
Velocità di avanzamento	mm/min	30...50.000
Asse X, corsa verticale della testa portamola, max.	mm	450
Velocità di avanzamento	mm/min	4...3.750
Asse Z, corsa trasversale slitta a croce, max.	mm	345
Velocità di avanzamento	mm/min	4...4.000
Azionamento del mandrino di rettifica, motore trifase, regolabile	kW/min ⁻¹	8,5/1.500
Numero di giri max.	1/min	5.000
Mola (D x L x P)	mm	150...300 x 14...50 x 76,2
Dimensioni larghezza	mm	3.360
Profondità, incluso armadio elettrico, senza pannello operatore	mm	2.410
Altezza	mm	2.500
Peso, incluso armadio elettrico	kg	4.500
Numero corse pendolamento a corsa breve		330 corse con lunghezza corsa 15 mm

Con riserva di modifiche tecniche



Blohm Jung GmbH

Sede di Amburgo

Kurt-A.-Körper-Chaussee 63-71
21033 Amburgo
Tel. +49 40 33461 2000
Fax +49 40 33461 2001
sales-hh@blohmjung.com

Sede di Göppingen

Jahnstraße 80-82
73037 Göppingen
Tel. +49 7161 612 0
Fax +49 7161 612 170
sales-gp@blohmjung.com

www.blohmjung.com

